

## ▶ 设备概述

双锥回转真空干燥机为双锥形的回转罐体，罐内在真空状态下，向夹套内通入蒸汽或热水进行加热，热量通过罐体内壁与湿物料接触，湿物料吸热后蒸发的水汽，通过真空泵经真空排气管被抽走。由于罐体内处于真空状态，且罐体的回转使物料不断的上下内外翻动，故加快了物料的干燥速度，提高干燥效率，达到均匀干燥的目的。

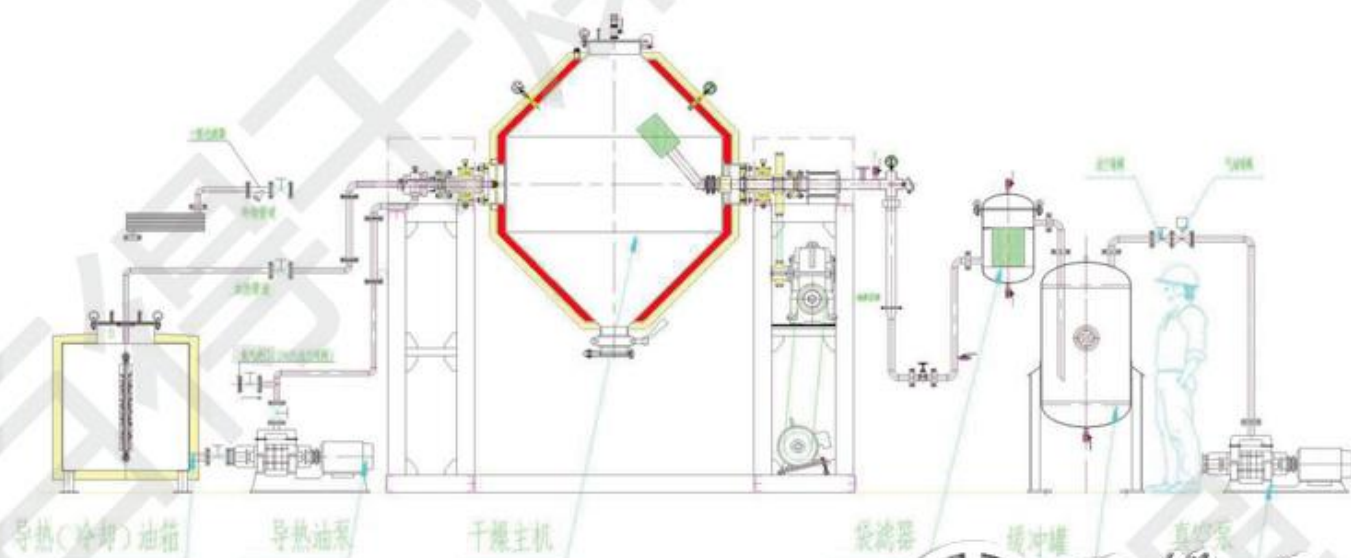
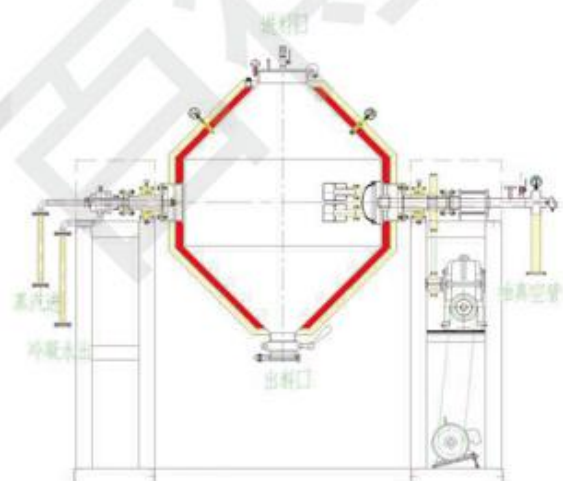
双锥回转真空干燥机系统主要由双锥回转真空干燥机、冷凝器、除尘器、真空抽气系统、加热系统、冷却系统、电控系统等组成。



## ▶ 工作原理

双锥回转真空干燥机的罐体中间为圆柱形，两端为圆锥形，圆锥顶部设进、出料口(兼作人孔)、罐体内、外共分三层，中间夹套加热介质可以是蒸汽或循环热水，保温层为中碱超细玻璃棉，耗能极少；内层投放物料，在真空条件下回转干燥，物料边翻动边通过器壁获取热量，加速干燥，这样避免了热敏性物料在干燥时表面返黄的现象，并大大缩短了物料干燥时间，仅为同类物料在真空烘箱内所需干燥时间的2/3左右，提高了劳动生产率。

特别适用于易氧化和易燃、易爆的物料和热敏性物料的干燥；在要求不破坏品形的物料、严格限制金属离子的物料以及要求排出挥发物(或有毒物质)须回收(或破坏毒性)的物料，则更能显示出它的优越性。



## 性能特点

- 1、真空干燥的过程中，筒体内的压力始终低于大气压力，气体分子数少，密度低，含氧量低，因而能干燥容易氧化的药品，减少物料染菌的机会。
- 2、由于湿分在汽化过程中温度与蒸汽压力成正比，故真空干燥时，物料中的湿分子在低温下就能汽化，达到低温干燥，特别适用于有热敏性物料的药品生产。
- 3、真空干燥可消除常压热风干燥易产生的表面硬化现象，这是因为真空干燥物料内和表面之间压差大，在压力梯度作用下，水分很快移向表面，不会出现表面硬化。
- 4、由于真空干燥时，物料内和外部之间温度梯度小，由于逆渗透作用使得湿分能够独自移动并收集，有效克服热风干燥所产生的失散现象。



## 技术参数

名称	型号	100	350	500	750	1000	1500	2000	3500	4500	5000
罐内容积 (L)		100	350	500	750	1000	1500	2000	3500	4500	5000
最大装料容积 (L)		40	140	100	300	400	600	800	1400	1800	2000
最大装料重量 (Kg)		20	70	100	150	200	300	400	700	900	1000
转速 (rpm)		3-13					6	5	4	4	4
电机功率 (KW)		0.75	1.1	1.5	2.2	3	4	5.5	11	15	18.5
占地面积		2160	2160	2350	2560	2860	3060	3260	3760	3960	4400
长x宽 (mm)		X800	X800	X800	X1000	X1300	X1300	X1400	X1800	X2000	X2500
回转高度 (mm)		1750	2100	2250	2490	2800	2940	2990	3490	4100	4200
罐内设计压力 (MPa)		-0.1---0.15									
夹套设计压力 (MPa)		≤0.3									
有效加热面积 (m <sup>2</sup> )		1.5	2.5	3	4	5	6.5	8	11.5	13.2	15.5
主机重量 (Kg)		800	1100	1200	1500	2800	3300	3100	6400	7000	8600